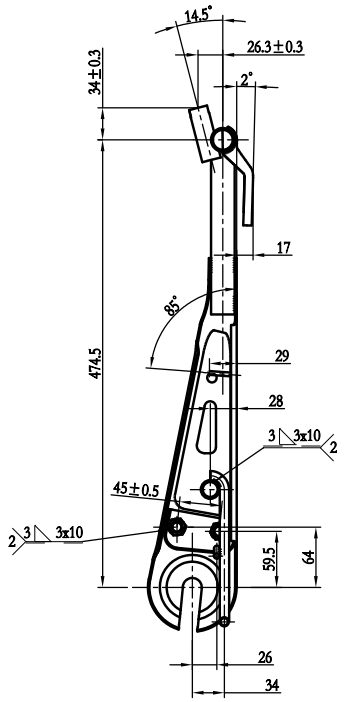
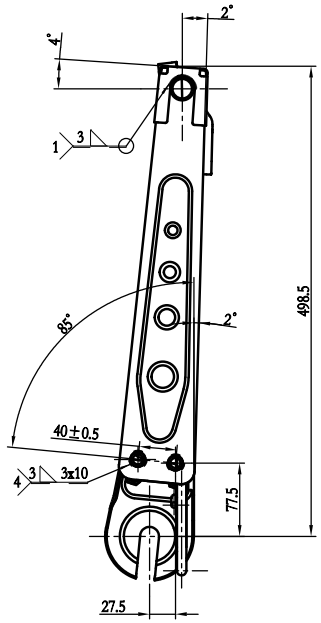
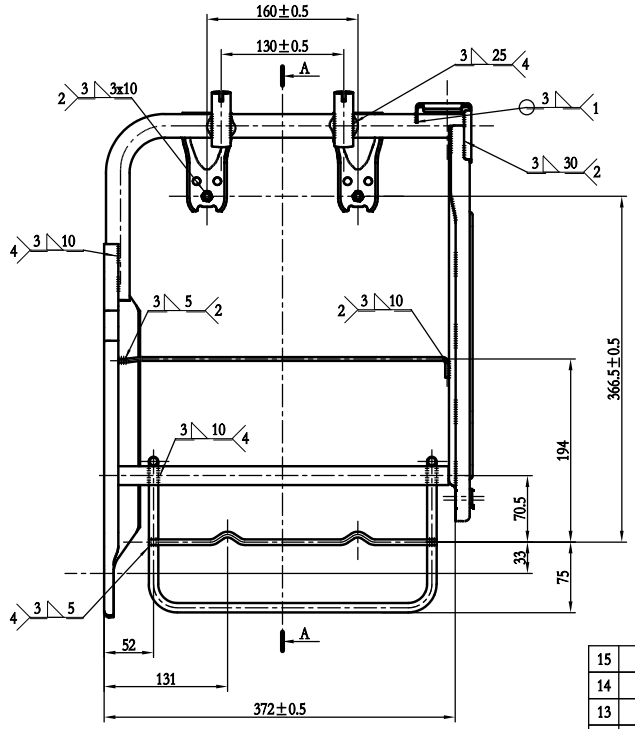
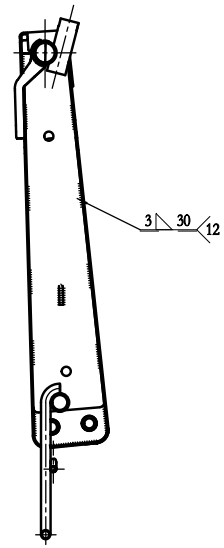
骨架组立品一般公差		
尺寸范围	公差	
	钢板*钢管构造	钢线构造
120以下	±1.5	±3.0
120~315	±2.0	
315~1000	±3.0	±5.0
1000以上	±4.0	±6.0

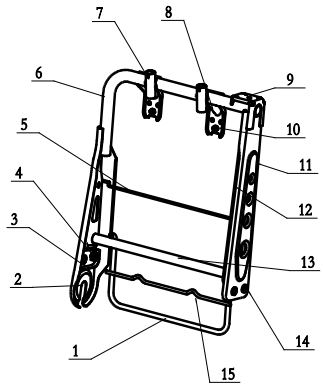


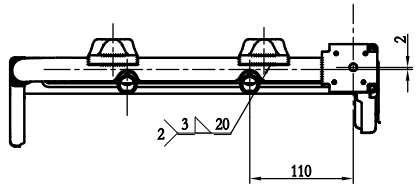


A-A剖面图









技术要求：
1、表面光滑，无锈蚀，无锐利毛边；
2、未注尺寸公差按公差表执行；
[1] 3、焊接质量符合Q/110012-2004《焊接产品技术条件》；
4、表面处理为黑色处理；
5、螺母螺纹处不得有影响产品使用的焊渣等杂质；
6、乘客双人左靠背骨架总成（右舵三点安全带）FTK1R-7245 200 与乘客双人右靠背骨架总成（左舵三点安全带）FTK1-7245 200对称。

序号	图号	名称	数量	材料	规格	重量	备注
15	FT K1-7245 208	乘客双人右卡位钢丝	1	钢丝Q235	Φ6		
14	FT K1-7245 207	靠背骨架螺栓安装轴套	1	圆钢Q235			
13	FT K1-7245 206	乘客双人右靠背支撑管	1	钢管Q195	Φ20x2.0		L=360
12	FT K1-7245 205R	乘客双人右靠侧加强板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
11	FT K1-7245 204R	乘客双人右靠侧边板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
10	GB/T 13681-1992	焊接六角螺母	2		M6		8级
9	FT K1-7415 008R	三点式安全带支撑板右	1	钢板SAPH440	t=1.6		
8	FT K1-7145 006	靠背塑料盖板连接支架	2	钢板Q235	t=2.5		
7	FT K1-6805 101	头枕插管	2	钢管Q195	Φ19x1.5		
6	FT K1-7245 203	乘客双人右靠背主体管	1	钢管Q195	Φ25x2.0		
5	FT K1-7245 202	乘客双人右靠背支撑钢丝	1	钢丝Q235	Φ5		
4	GB/T 13681-1992	焊接六角螺母	4		M10		8级
3	FT K1-7145 003R	靠背骨架右侧加强板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
2	FT K1-7145 002R	靠背骨架右边板	1	钢板SAPH440	t=1.6		
1	FT K1-7245 201	乘客双人右下部U型管	1	钢管Q195	Φ10x1.0		

标记	处数	更改文件号	签字	日期

河北光华荣昌汽车部件有限公司

设计		标准化	
制图		审核	
校对		批准	
工艺审查		日期	

材料：

阶段标记	重量	比例
S A		1:4
共 1 张	第 1 张	

名称：乘客双人右靠背骨架总成

图号：FTK1-7245 200

B
A
版 本